

CGB(2枚刃) 切削条件表 Milling Conditions for CGB (2Flutes)

被削材 WORK MATERIAL		グラファイト GRAPHITE	
型番 Model Number	ボール半径 Radius of Ball Nose (mm)	回転速度 Speed (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)
2010	R0.5	15,000	150 ~ 220
2015	R0.75	15,000	240 ~ 360
2020	R1	15,000	300 ~ 450
2025	R1.25	15,000	550 ~ 800
2030	R1.5	15,000	900 ~ 1,350
2040	R2	15,000	900 ~ 1,350
2050	R2.5	15,000	1,200 ~ 1,800
2060	R3	15,000	1,500 ~ 2,200
2070	R3.5	9,100	1,500 ~ 2,200
2080	R4	8,000	1,500 ~ 2,200
2100	R5	6,500	1,500 ~ 2,200
2110	R5.5	6,000	1,500 ~ 2,200
2120	R6	5,300	1,500 ~ 2,200

三次元加工・仕上げ加工 For Finishing

切込み深さ(mm)

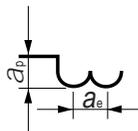
$$a_e = 0.7D$$

$$a_p = 0.3D$$

D : 外径(mm) Outside Diameter

a_p : 軸方向の切込み深さ(mm) Axial Depth

a_e : 半径方向の切込み深さ(mm) = P_f Radial Depth



備考 : 切屑を除去し、加工による発熱、発火に注意して下さい。
エアブローの使用を推奨します。

Note : Remove chip to prevent heat generation and ignition.
Recommend Airblow.

スクエア Square

スクエア Square

ロングネック スクエア Long Neck Square

ラジウス Radius

ラジウス Radius

ロングネック ラジウス Long Neck Radius

ボール/ロングシャंकボール Ball / Long Shank Ball

高R精度ボール Super high R tolerance

ボール/ロングシャंकボール Ball / Long Shank Ball

ボール Ball

ロングネックボール Long Neck Ball

テーパネックボール Taper Neck Ball

テーパボール Taper Ball

テーパ Taper

テーパ Taper

ラジウステーパ Radius Taper

面取り Spiral V Cutter

ドリル Drill

技術資料 Technical Data